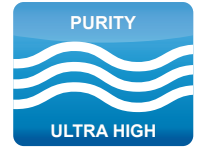


实现稳定流动的高纯度离心泵

PCA300泵特点是具有单独的磁悬浮叶轮，没有滑动旋转。该泵能够提供连续、稳定的、无脉动流量。而采用PTFE和PFA材质的对工艺安全的液体通路是超纯湿工艺应用的理想选择。该泵是通过电气控制叶轮的速度来实现精确控制的。

为先进的化学工艺设计的高纯泵技术



产业

半导体制造
光伏和太阳能电池
平板显示
发光二极管(LED)
电子产业
化学品制造
工业制造

应用

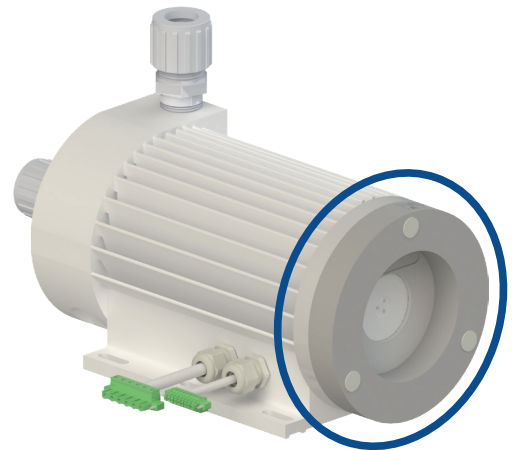
去离子水
化学机械研磨液
化学品传输、循环
化学品搅拌、剂量

特点和优点

- 磁悬浮驱动式叶轮
- 电机驱动叶轮在不接触外壳的条件下旋转
- 采用PTFE和PFA材质的对工艺安全的液体通路，适合于高纯度药液及纯水
- 无漏液的Toung-&-Groove密封
- 最高流量140升每分钟
- 输出压力 ≤ 150 psi
- 压差 ≤ 69 psi
- 低颗粒产生和低剪切特性提高了CMP循环管路中的适应性且增长了过滤器的使用寿命
- 无阀门、轴承、旋转密封或机械接触零部件
- 低磨损的特性增加了运行时间并降低维护成本
- 聚四氟乙烯(FEP)电缆
- 各种液体连接选项的

空气冷却模块

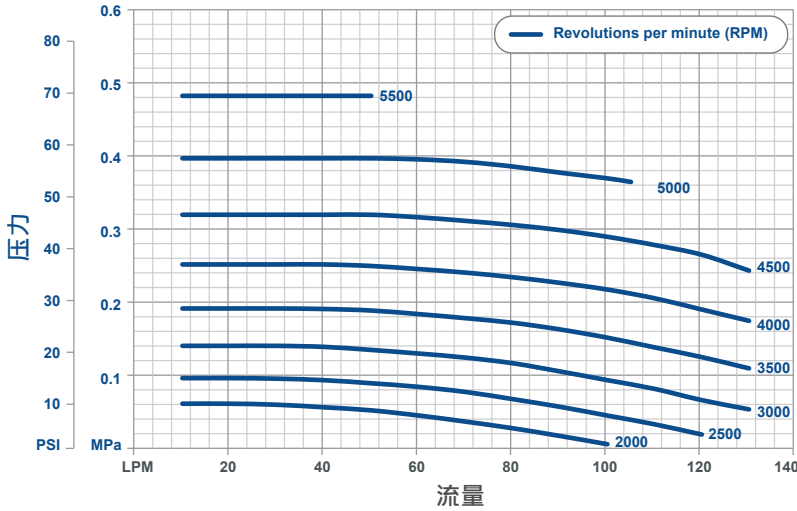
冷却模块能够在流体温度高达90°C的情况下连续运行。耗气量为8SCFM(供气压力为30psi)。



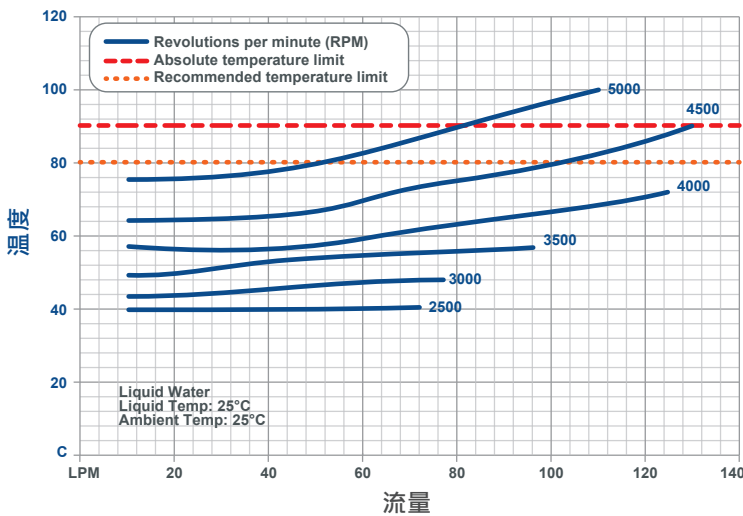
<https://wkfluidhandling.com/zh-hans/psa-series/>



泵性能曲线

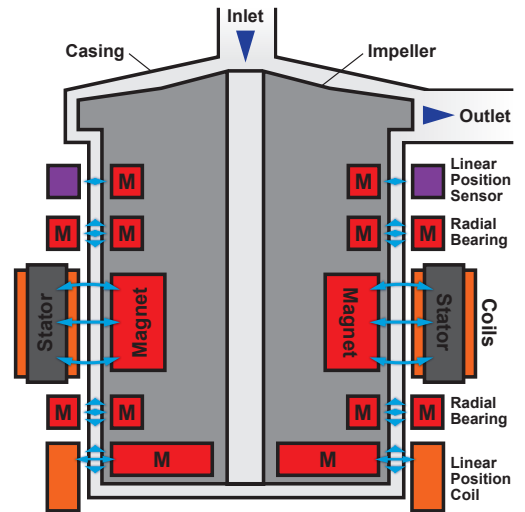
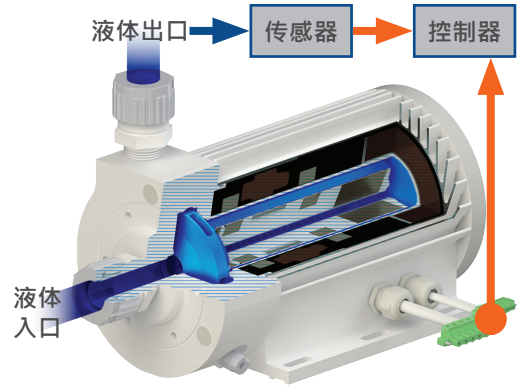


电机温度范围



泵操作

流体通过叶轮中心进入，由于叶轮旋转产生的离心力而被加速。叶轮通过磁力耦合进行旋转，通过磁力轴承系统悬浮。由于没有机械联轴器或密封件导致的磨损或失效，该磁力系统延长了泵的使用寿命。



泵规范

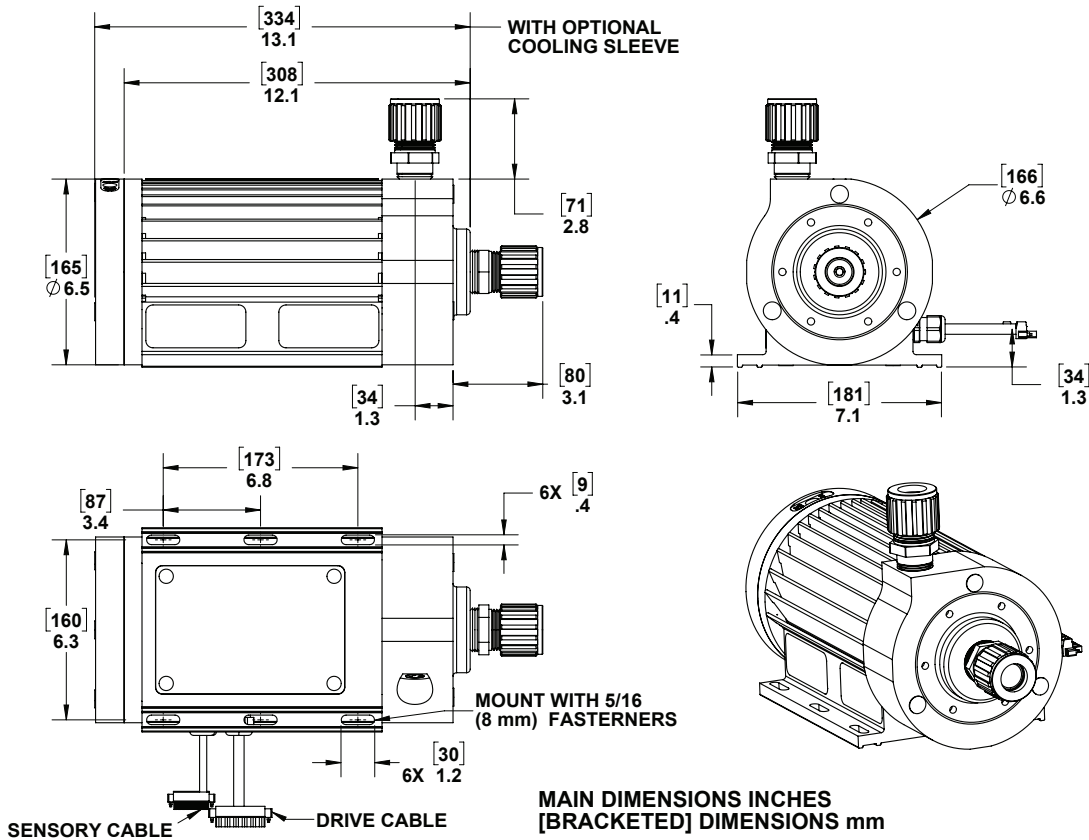
泵型号	PCA300
最大流量*	≤ 140 lpm
压力	≤ 4.75 Bar (69 psi)
Input Rating	200-240 VAC 50/60Hz 1φ 16A
Output Rating	0-264VAC 0-1kHz 3φ 0-15A 2.5kW/3.4HP
重量	20.4 kg
流通管路材质	PTFE/PFA
非液体管路材料	ETFE Coated Epoxy Filled Motor, Neodymium Magnets, Stainless Steel, Polypropylene, White PVC

* 可能根据不同配置。



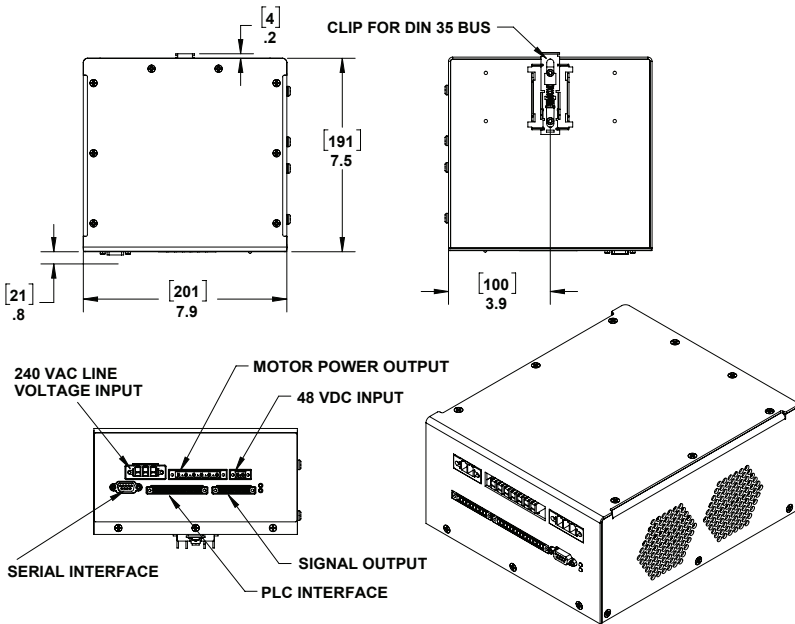
PCA300 泵尺寸

(毫米) 英寸



控制器尺寸

(毫米) 英寸



供电模块尺寸

(毫米) 英寸

