

고순도 화학류를 위한 PTFE/PFA 이송 펌프

PSB 시리즈 에어 운전 이중-다이아프램 (AODD) 펌프들은 초 고순도 케미칼 이송, 토출 및 지점 이전을 위해 PTFE/PFA 유체 경로가 특징임. 그 펌프들은 5.5 Bar (80 psi) 에어 압력에서 95 lpm (25 gpm) 유량이 가능함. PSB100 펌프는 노후된 케미칼 이송펌프를 직접적으로 보강 교체.

진보된 펌프 기술

Tongue-&-Groove
Check Caps Seals

금속에 노출되지 않아서

PTFE/PFA
로 구성된
유체 경로

최대 유량
95 lpm (25 gpm)

최고 온도
100°C (212°F)

최고 압력
5.5 Bar (80 psi)

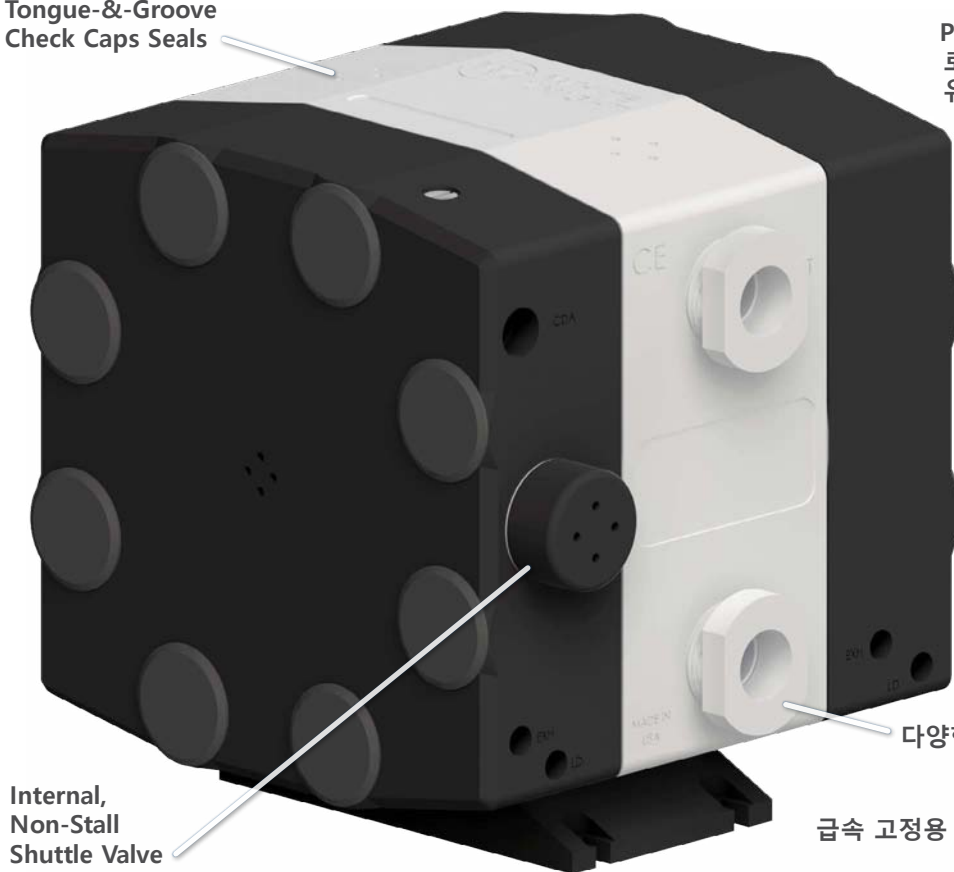
Shift Method
Internal shuttle

산업

반도체 제작
광전지 / 태양광
발광 다이오드(LED)
디스플레이 및 전자
케미칼 제조
제조 산업

어플리

케미칼 이송
케미칼 재순환
CMP 슬러리
벌크 이송 / 재생
혼합 믹싱 첨가



다양한 약액 연결
선택 사양

금속 고정용 바닥판

기능 및 이점

- Leak-free check caps with tongue-&-groove seals
- High-density PTFE prevents frequent tie bolt retorquing
- 사내 가공 설계, 내구 설계로 최소한의 부품
- 공정에 안전한 PTFE/PFA 로 구성된 유체경로
- Internal, non-stall shuttle valve saves space and eliminates resets
- Dead-head 능력과 고흡입 양정을 제공
- 금속에 노출되지 않아서 부식과 오염을 방지
- 안전하고 신뢰할 수 있는 작동
- 95 lpm (25 gpm) 유량
- 5.5 Bar (80 psi) 의 공압을 공급 가능
- 다양한 유체 연결 방식과 크기 지원

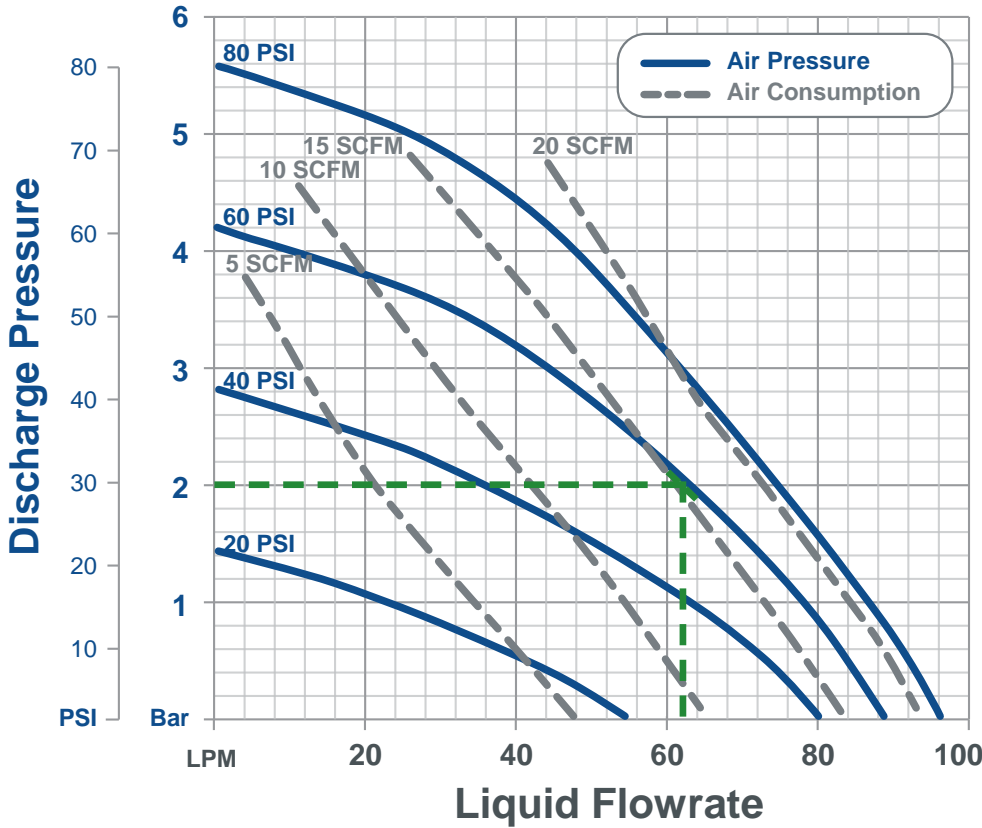


Additional ports available on back.

<https://wkfluidhandling.com/ko/psb-series/>



성능



성능 곡선 보기

토출 압력에서 수평으로 이동하고 필요한 유량에서 수직으로 이동합니다. 두선의 교차점이 예상 액체 유량 (또는 공급 공압), 사이클 비율 및 공기 소비량.

PSB100 의 도표에서 녹색 점선을 참조.

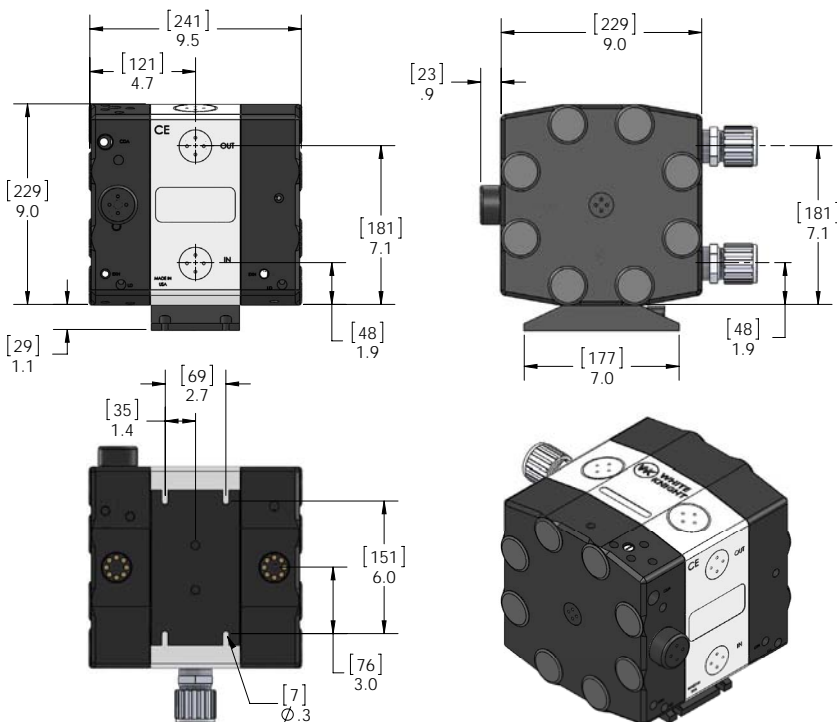
예시

2 bar (30 psi) 액체 토출부 압력 및 공급 공압 60 psi 에서 PSB100 펌프는 61 lpm 액체 유량 제공. 펌프의 공기 소모는 15 SCFM.

* The flows on this chart represent the flow at 5000 feet, adjusted to sea level.

치수

치수 [mm] 인치



사양서

펌프 모델	PSB100
최대 유량*	95 lpm (25 gpm)
사이클 당 배수량*	0.074 L (0.042 gal)
분당 회전수*	≤ 170
연결구 크기	1/2 in FNPT
흡입 양정*	≤ 4 m (12 ft)
무게	3.3 kg (34.7 lb)
최대 유체 온도	100°C (212°F)
최고 압력	5.5 Bar (80 psi)
최소 시동 공압	1.4 Bar (20 psi)
유체 경로 재질	PTFE, PFA
양정 감지 선택사양	견고한 압력 스위치 (NPN 또는 PNP)
누수 감지 선택사양	전도계
전기적 제어	CPC, CPT, or custom. 자세한 사항은 White Knight 에 연락.

*May vary by configuration and system. Suction lift diminishes over time. Recommended installation level less than 4 m (12 ft) above source. To calculate displacement, divide flow rate by CPM. Contact White Knight for details.